

团体标准
《“太谷铸造”产品技术规范 沟槽式管路连接件》
编制说明

(T-TGZX005-2024)

编制单位：晋中市太谷区市场监督管理局

团体标准

《“太谷铸造”产品技术规范 沟槽式管路连接件》

编制说明

一、工作简介

（一）任务来源

本任务来源于晋中市太谷区铸造协会《关于印发 2024 年第二批晋中市太谷区铸造协会团体标准项目计划的通知》（太谷铸协〔2024〕5 号）要求，《“太谷铸造”产品技术规范 螺纹式球墨铸铁管路连接件》团体标准为此次制定的计划项目，项目计划编号为 2024005-T-TGZX。

（二）主要起草单位

参加本标准制定的起草单位包括山西卡耐夫管业股份有限公司、晋中市太谷区市场监督管理局、麦斯达夫标准化服务（山西）有限公司。

（三）主要起草人

主要起草人、工作单位、具体任务分工见表 1。

表 1 起草人信息一览表

姓名	工作单位	任务分工
聂鹏飞	山西卡耐夫管业股份有限公司	关键技术指标采集、确认
史永杰	晋中市太谷区市场监督管理局	关键技术指标采集、确认
郑波	麦斯达夫标准化服务（山西）有限公司	标准起草
侯晓婷	麦斯达夫标准化服务（山西）有限公司	标准起草

二、制定本标准的必要性、目的和意义

（一）必要性

在管件行业中，存在着产品质量参差不齐、市场秩序混乱的问题。通过制定团体标准，可以规范沟槽式管路连接件产品的生产和销售行为，防止低质产品进入市场，保护消费者的合法权益。为配合“太谷铸造”区域公用品牌认证工作，研制晋中市太谷区铸造协会团体标准《“太谷铸造”产品技术规范 沟槽式管路连接件》。同时，团体标准还可以为监管部门提供有力的执法依据，维护市场秩序。为了满足更高的沟槽式管路连接件质量标准，制造商需要不断改进生产工艺和材料，推动技术创新和产业升级。这不仅可以提升管件产品的技术水平，还可以带动整个管件行业的进步和发展。

（二）目的和意义

《“太谷铸造”产品技术规范 沟槽式管路连接件》能够明确沟槽式管路连接件产品的各项技术参数和质量要求，包括阀体的材料、密封性能、壳体、紧固件、耐压强度等关键指标。通过遵循这些标准，生产企业可以确保所生产的沟槽式管路连接件产品达到一定的质量水平，从而提升产品的整体性能和可靠性。

《“太谷铸造”产品技术规范 沟槽式管路连接件》团体标准的制定和实施有助于推动管件行业的健康发展。通过明确产品质量要求和行业规范，可以引导制造商朝着更加专业

化、规范化的方向发展。同时，团体标准还可以为行业内的交流与合作提供平台，促进信息共享和技术进步，推动整个行业的持续健康发展，这对于增强“太谷铸造”品牌的市场竞争力具有重要意义。

三、主要起草过程

（一）编制过程

任务下达后，标准牵头单位广泛查阅了相关的法律法规、政策文件、现行标准、技术文件等。2024年10月16日，标准起草工作组走访调研山西卡耐夫管业股份有限公司关于沟槽式管路连接件的密封性能、挠性接头偏转角、产品参数、耐压强度、抗高温老化性能等生产技术参数。同时邀请了行业内具有代表性的企业、检测机构等单位参与该标准的制定工作，成立了标准起草工作组，共同研究确定了标准初稿。

四、团体标准编制原则和确定团体标准主要内容的论 据

（一）编制原则

1.先进性原则

标准起草工作组以沟槽式管路连接件客户的需求为基础，在总结沟槽式管路连接件设计、生产及制作工作取得的经验和存在问题的基础上，进行充分的研究、调研和论证，确定标准的主要内容和技术指标。

2.规范性原则

多次召开标准编写研讨会，专家及相关人员就标准的框架结构、技术指标广泛讨论，发表意见。标准的格式和语言表述符合 GB/T 1.1—2020 的要求，确保标准内容的规范。

3.适用性原则

标准中规定的技术指标立足当前国家标准的技术参数，技术内容既符合国家政策及规范性文件要求，又紧密切合实际，保障沟槽式管路连接件的规范有序生产。

(二) 制定依据

1. 《中华人民共和国标准化法》
2. 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》（GB/T 1.1—2020）
3. 《标准编写规则 第 10 部分：产品标准》（GB/T 20001.10—2014）

(三) 与现行法律、法规的关系

此标准符合现行法律法规。

五、主要条款的说明

(一) 范围

本文件规定了沟槽式管路连接件的分类与型号编制，要求，试验方法，检验规则，标志、使用说明书以及包装、运输和贮存。

本文件适用于沟槽式管路连接件的生产、检验和销售。

(二) 规范性引用文件

本标准引用现行国标和行标，标准清单如下：

《包装储运图示标志》(GB/T 191)

《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》(GB/T 228.1)

《硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定》
(GB/T 528)

《硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法》(GB/T 531) (所有部分)

《硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法》(GB/T 1690)

《计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划》(GB/T 2828.1)

《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》(GB/T 3098.1)

《紧固件机械性能 螺母》(GB/T 3098.2)

《漆膜颜色标准》(GB/T 3181)

《硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验》
(GB/T 3512)

《自动喷水灭火系统 第 1 部分：洒水喷头》(GB 5135.1)

《自动喷水灭火系统 第 11 部分：沟槽式管接头》(GB 5135.11—2006)

《生活饮用水卫生标准》(GB 5749—2022)

《55°密封管螺纹》(GB/T 7306) (所有部分)

《硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定》(GB/T 7759) (所有部分)

《钢制管法兰 第1部分: PN系列》(GB/T 9124.1)

《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》(GB/T 17219)

(三) 术语和定义

GB 5135.11 界定的术语和定义适用于本文件。

(四) 分类与型号编制

来源主要参考太谷区铸造行业重点企业实物型号指标进行考虑确定, 主要说明了沟槽式管路连接件的分类与型号编制。

(五) 要求

规定了沟槽式管路连接件的技术指标, 包括外观、标志、产品参数、紧固件、橡胶密封圈、气密封性能、耐压强度、伸长间隙等项目。

(六) 试验方法

本章给出了沟槽式管路连接件的技术指标, 包括外观、标志、产品参数、紧固件、橡胶密封圈、气密封性能、耐压强度、伸长间隙等各项目选择适合的方法试验, 且符合《沟槽式管接件产品质量监督抽查实施细则》的相关要求。

（七）检验规则

本章分别阐述了产品检验分类和检验项目，对出厂检验和型式检验两个检验项目分别进行规范要求。

（八）标志、使用说明书

本章阐述了标志及使用说明书的具体内容。

（九）包装、运输和贮存

本章给出了沟槽式管路连接件在标志、包装、运输和贮存过程中应遵循的相关规范要求。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在制定过程中未出现过重大分歧。

七、采用国际标准或国外先进标准的，说明采标程度，以及国内外同类标准水平的对比情况

经查新，与现行国家标准《自动喷水灭火系统 第11部分：沟槽式管接头》（GB 5135.11-2006）对比情况如下：

1.增加用途分为消防沟槽式管路连接件与给排水沟槽式管路连接件。

2.修改了产品标志要求；

3.增加和修改了部分产品参数；

4.修改了壳体材料的要求；

5.修改了紧固件要求；

6.修改了橡胶密封圈材料的部分性能参数要求；

7.修改了承载力矩的范围；

- 8.删除了无密封圈泄漏性能的要求；
- 9.修改了耐火性能的要求；
- 10.增加了机械侧通类产品等效长度的要求；
- 11.增加了卫生要求。

八、贯彻团体标准的要求和措施建议

（一）组织措施

此标准为团体标准，建议标准发布后广泛组织相关政府部门、生产企业、模具工厂、检测机构、经销渠道积极宣贯该标准。在今后的产品质量抽检工作中，采用本标准对沟槽管路连接件产品进行检测。

（二）技术措施

建立完善标准实施信息反馈机制，畅通标准实施信息反馈渠道，收集实施过程中反馈的问题。及时做好答疑释疑工作，必要时对标准进行修订。

（三）实施措施

建议本标准编制完成后尽快发布，在晋中市太谷区铸造协会指导下，由标准起草工作组组织在相关沟槽式管路连接件生产公司、检测机构之间宣贯实施。

九、预期效益分析

随着国际贸易的不断发展，沟槽式管路连接件产品也越来越多地参与到国际市场竞争中。制定与国际接轨的团体标准，有助于提升“太谷铸造”沟槽式管路连接件产品的国际

竞争力，打破国际贸易壁垒，促进产品出口。同时，团体标准还可以为国内外客户提供更加明确和统一的产品质量和服务标准，增强客户对“太谷铸造”品牌的信任和认可。

十、参考文献

1.CJ/T 156-2001 沟槽式管接头

标准起草工作组

2024年11月